

IT-technische Realität

Suche nach Produktionsaufträgen suchen: **Materialbereitstellung für die Produktion**

Bereitstellung Nr.: 10902 Anlegung von / am: jberger (07.05.2014 08:33)

Info:
 Artikel-Nr.: BGR1911A.A 0 Beschreibung: Basismodul_Scaler IPCv2.2
 zu PA Nr.: 303064 0 Kurzbezeichnung: hergestellt von BB 14.04 14CHNE LB11925A + LB
 Abfertigung: 5133 0 nach Lager Produktionsstage:

Seq.	Artikel-Nr.	Kurzbezeichnung	QTY	Charakter	QTY	Charakter	QTY	Charakter	QTY	Charakter	QTY	Charakter	QTY	Charakter	QTY	Charakter	QTY	Charakter
1	CSKR1823A	0	SMT Eisen 330 0000 µF ±1-20% 50V sonstige	1001018193														
2	CSKR1388A	0	SMT Keramik 47 0000 µF ±1-10% X7R 10V 1210 543	1000791533														
3	DST1071A	0	SMT DFLS1200 1.0000 65°C - +175°C	1001258761														
4	DST1110A	0	SMT PMEG610CEJ 1 0000 SOD-323 45°C +150°C	1000708839														
5	N5M1241A	0	SMT DSPIC23F340G86-MR 64 Kbit QFN 44 3.0V	1001262968														
6	TRN1919A	0	SMT CAN MAX3123A 40°C -48°C	1001261266														
7	NST1119A	0	SMT Gatearray Half Bridge 1-fach LM 8.0V - 14.0V	1001257927														
8	TSF1189A	0	SMT AO Modül 1-fach N-Kanal SOT-23 100 1.0000	1001262997														

Suche nach Artikeln ohne Seitennr.: **Erzeuge Stk für Laser**

Beleg-Nr.: Anwender / Datum: bareiss(g) | 17.05.2014

Info:
 Artikel: MBP2433A 0 Info: BM1 FR4 1.6mm d051
 Lager: Produktionslager Anzahl der Artikel (werden gebucht): 6
 Chargennummer: 1000742244 Artikel pro Nutzen: 1
 Artikel / Endprodukt: MBP2433A Info: BM1 FR4 1.6mm d051
 auf Lager: Produktionslager Anzahl der Nutzen: 2
 Produktionsauftrag: Info:
 Anweisung aus Proc. Str.:
 Daten aus Proc. Str.: Drag files here.

Erzeuge Seriennummern: 1001305527,1001305528 Drag files here.

Laser Programm: Drag files here.

Seriennummern wird auf den Nutzen gelasert: **Ja**
 Mini-Etiketten auf Nutzen: Nein
 Nutzen-Etiketten für Drucker: Nein

Suche nach existierenden Rückmeldungen: **Off beizugebende Rückmeldung**

Rückmelde-Nr.: 410512 Anlegung von/vom: a.nusch | 17.01.2014

Karton Serien-Nr.: Menge im Karton: Serien-Nr.:
 1. 1001016639

Beginn (Scanzahl): 18.16.55 Ende (Speichern): 18.17.00
 Zu Betreffendprodukt Nr.: 302074 Arbeitsgang: 5114
 Artikel-Nr.: BGR1243.B 2 Kurzbezeichnung: ACBE-150No. Stockplatz
 PK-Menge/bereits rückgemeldet: 300 297 noch offen/Laser/Reparatur: 0 0 0

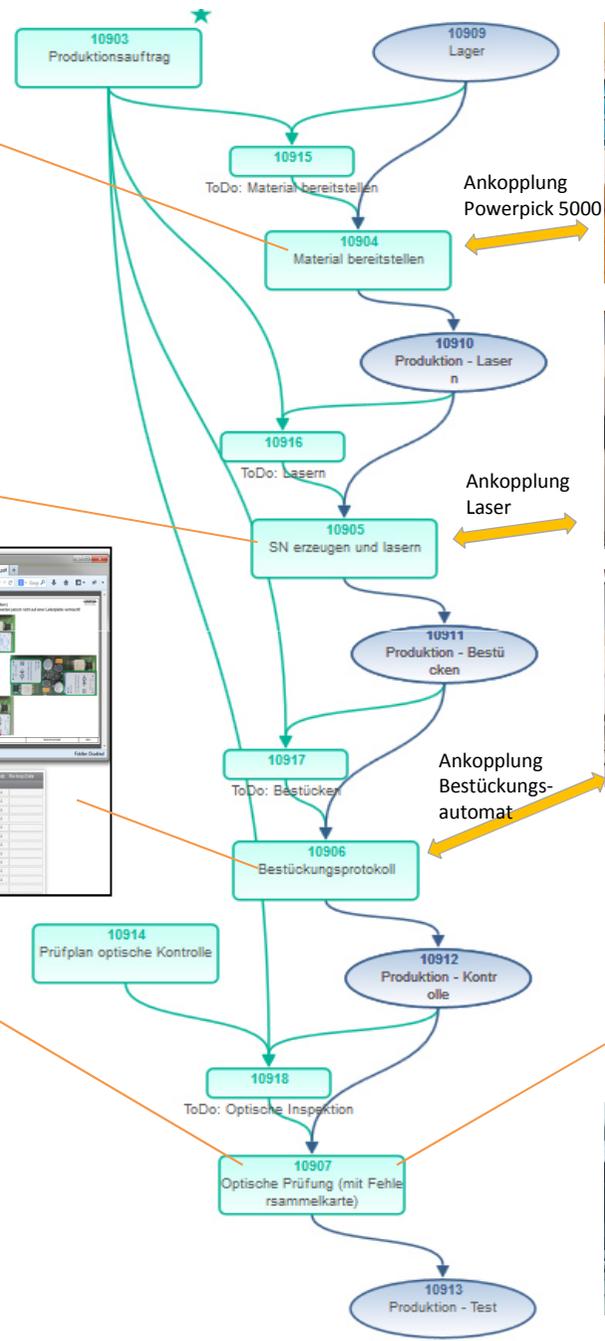
Nächster AG / Info:
 512090d Prüfung
 IPC-Klasse v2-IPC-A1.3
 Ulfreysche Baugruppe - Serienprodukt
 Pflanzl. Kontrollplan
 Anmerkungen:
 3. Schmelblech darf nicht abgehoben sein -> Spalt darf vorhanden sein und Plus des Schmelblechs sind nachfolgend erkennbar.
 4. TH1_SKT_BGR1243_B0200_V02.pdf

Anweisungsdateien:
 3. Rotlauf Position Lagerbestand
 Zusammenfassung
 Muss repariert werden.

Off: Anweisungen Menge OK? Von Bis
 Upload Anweisungen

Anweisung	Stichtag	Menge	OK?	Proz.	Proz. Min
1. Elektronische Klausurklasse		0			
2. optisch schlechte Lotstelle		6			
3. Nicht bestecktes Bauteil		0			
4. Bauteil abgehoben		0			
5. Verrohtes Bauteil		0			
6. Bauteil verlegt		0			
7. Mechanisch defektes Bauteil		0			
8. Schäden der Leiterplatte		0			
9. Bauteil zu bef eingetätigt		0			
10. Plus verbrannt		0			
11. nicht veränder Bauteil		0			
12. falsches Bauteil		0			

Graphisches Modell



Produktion & Materialfluss



Automatisches Lager



„Lasern“ der Seriennummern



Automatisierte Bestückung



Optische Inspektion



Automatisierter Test.