



## Industrie-PCs

robust und zuverlässig

für höchste Ansprüche  
wasser- und staubdicht bis IP69k  
einfache Touchbedienung



## 20 Jahre Erfahrung

mit komplett geschlossenen Industrie-PCs

Innovationen entwickeln, Prozesse optimieren, Stärken ausbauen – modernste Technologie sorgt dafür, dass Unternehmen diese Herausforderungen meistern und sind längst integraler Bestandteil aller Unternehmensbereiche. An industrietaugliche Hardware werden daher die gleichen Ansprüche gestellt, wie an Maschinen und Produktionsanlagen.

Wir von noax haben uns zum Ziel gesetzt, diesen Ansprüchen gerecht zu werden. Seit über 20 Jahren konzentrieren wir uns daher ausschließlich auf die eigene Entwicklung und Fertigung von robusten und zuverlässigen Industrie-PCs.

Bei allem, was wir machen – Entwicklung, Produktion, Service oder Support – steht eines im Mittelpunkt: der Erfolg unserer Kunden! Das beweisen weltweit zahlreiche Referenzen aus allen Branchen.

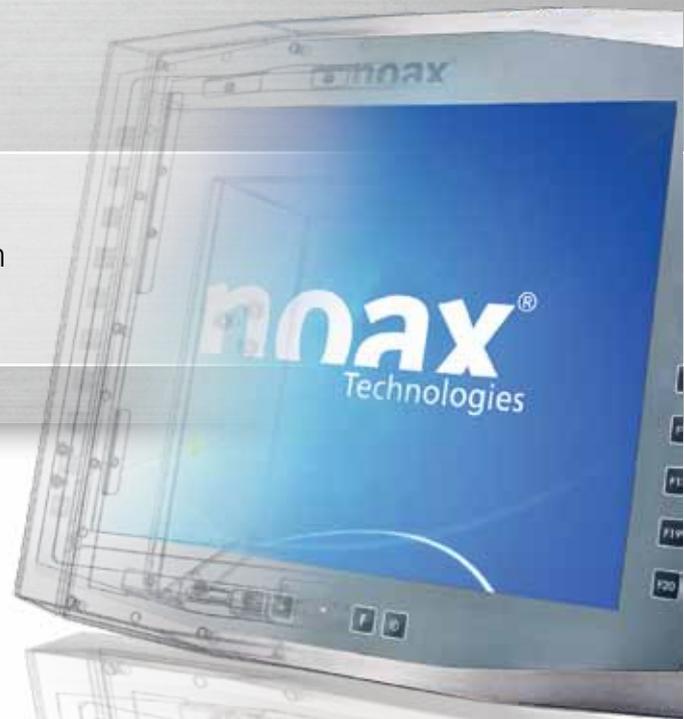


**Winkels Getränke Logistik GmbH**

*„Ich hatte ein Schlüsselerlebnis: Ihr Vertriebsmitarbeiter hat mir einen Schraubenzieher in die Hand gegeben und gesagt: Hier, schrauben Sie den Rechner auf, schauen Sie ihn an!“*

# noax Technologies

20 Jahre Erfahrung und großes Know-How  
Komplette Eigenentwicklung und Produktion  
Industrie-PCs für extreme Einsatzbereiche



## Qualität ohne Kompromisse

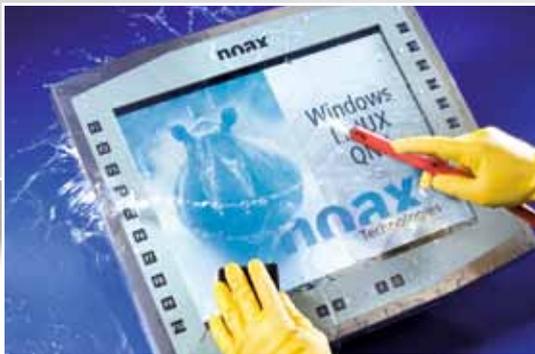
mit durchgängiger Eigenentwicklung

Die Eigenentwicklung unserer Motherboards und ein strenges Qualitätsmanagementsystem im Haus sind die Garanten für die Industrietauglichkeit unserer Hardware. Sie erhalten ein Produkt, das höchsten Qualitätsanforderungen gerecht wird.

„Made in Germany“: Im oberbayerischen Ebersberg bei München werden von uns nur sorgfältigst ausgewählte und industrietaugliche Komponenten verbaut. Durch diesen konsequenten Einsatz garantieren wir eine Verfügbarkeit auf alle Komponenten von mindestens fünf Jahren. Das heißt für Sie: besseren Investitionsschutz und mehr Zukunftssicherheit.

Unsere hohen Qualitätsstandards spiegeln sich in den zahlreichen Zertifikaten, Zulassungen, Bescheinigungen und Technologiepartnern wider.





## Komponenten und Features

für den Einsatz in extremen Industrieumgebungen

- |                                    |                             |                           |                                     |
|------------------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------------------------------|
| Diagonalen von 8-19 Zoll           | Schutzart IP67; IP69k       | Gehäuse V2A-Edelstahl     | Touchdisplay mit Bildschirmtastatur |
| Robuste Industrie-Bauweise         | Geringer Stromverbrauch     | Kein Außenlüfter          | Schock- und vibrationsresistent     |
| Automatische Helligkeitssteuerung  | Sonnen- und hitzebeständig  | Kälte- und frostbeständig | Staub- und schmutzresistent         |
| Überwachung durch Micro Controller | DIO-Modul Startfunktion     | RFID                      | Freiprogrammierbare Funktionstasten |
| HDD / CF / SSD                     | Bis zu 8 GB Arbeitsspeicher | Standard-schnittstellen   | WLAN                                |
| Intel-Chipsätze und Prozessoren    | Windows                     | Linux                     | Verfügbar als Thin-Client           |
| Stand-alone                        | Einbauvariante möglich      | Hygenic Design            | Verfügbar als Waage                 |

# Produkte



für höchste Ansprüche  
wasser- und staubdicht bis IP69k  
einfache Touchbedienung

## **Edelstahl Industrie PCs**

für bessere Reinheit in  
Food- & Hygienebereiche

## **Industrie Computer, Panel PCs**

für mehr Ausfallsicherheit in  
Automation & Produktion

## **Stapler Terminals**

für zuverlässigere Kommissionierung in  
Lager & Logistik

## **Medical PCs**

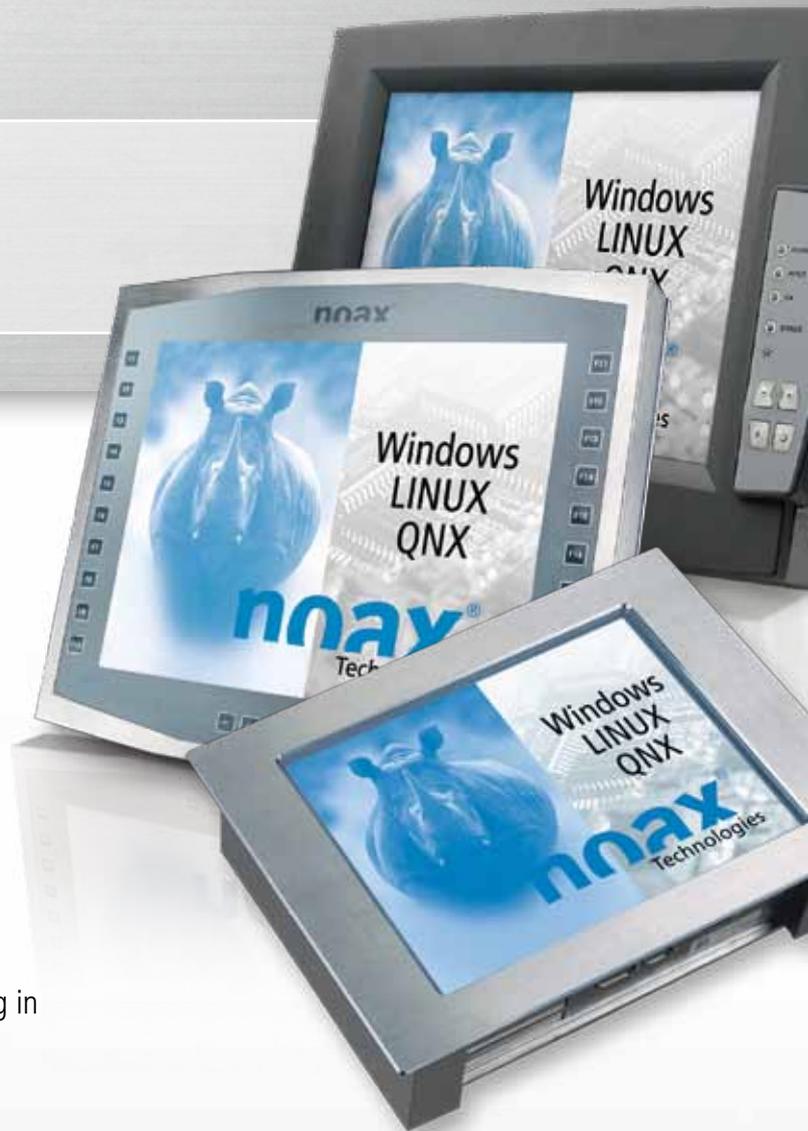
für effizienteres Arbeiten in  
medizinischen Einrichtungen

## **Wägeterminals**

für einfacheres Wiegen in  
allen Branchen

## **Umfangreiches Zubehör**

für individuelle Anforderungen



## **Individuelle Kundenlösungen**

*Speziell für Sie erarbeiten wir Lösungen ganz  
nach Ihren Wünschen und Bedürfnissen.  
Fragen Sie uns!*



## noax-IPCs verbessern Ihre Produktivität

und schaffen mehr Qualität durch konsequente Hygiene

Effizienter produzieren, Qualität steigern, Wettbewerbsfähigkeit sichern - mit Edelstahl-Industrie-PCs von noax machen Sie den entscheidenden Schritt zu mehr Qualität. Dadurch werden Sie den hohen Ansprüchen von Verbrauchern und Gesetzgebern gerecht und behaupten sich im harten Wettbewerb, denn die Verlässlichkeit von noax-Hardware reduziert Ihre Fehlerquote gegen Null.

Unsere Industrie-PCs der Steel-Serie sind für den Einsatz unter rigorosen Hygienebedingungen konzipiert. Die durchdachte Konstruktion eignet sich ideal für die Verarbeitung von Lebensmitteln, in Pharma

und Chemie, sowie im Tiefkühlbereich. Industrie-PCs von noax sind komplett geschlossen bis zur höchsten Schutzart IP69k. Daher lassen sie sich ebenso wie unsere Tastaturen vollständig reinigen, ganz gleich ob mit heißem Wasser, unter Hochdruck oder mit scharfen Desinfektionsmitteln. Die Bedienung erleichtern 20 frei programmierbare Funktionstasten sowie der übersichtliche Touchscreen. Das Display garantiert optimale Lesbarkeit, selbst unter schwierigen Lichtverhältnissen. noax IPCs machen Ihre Produktion nicht nur effizienter und sauberer, sie schaffen spürbar mehr Sicherheit.

Auszug aus der Referenzliste, mehr auf [www.noax.com](http://www.noax.com)

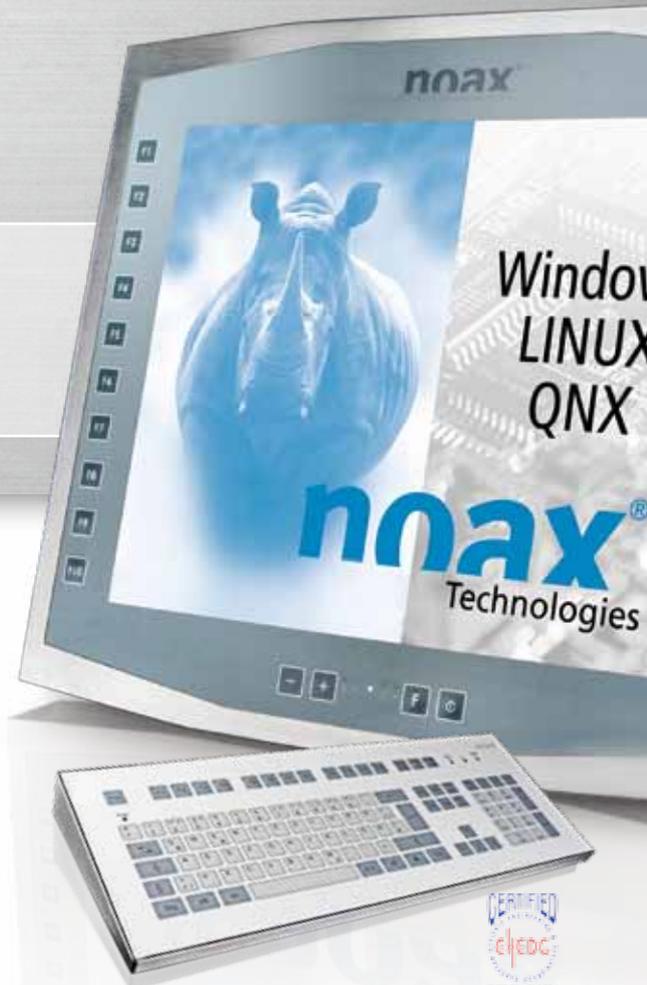


Branchenlösungen

# Food & Hygiene



Hygiene verbessern  
Abläufe rationalisieren  
Sicherheit erhöhen



## Hygienischer produzieren in der Lebensmittelverarbeitung

Edelstahl-Industrie-PCs von noax steuern Maschinen, kontrollieren Rezepturen und unterstützen Sie bei der Dokumentation. So erfüllen Sie die strengen EU-Vorschriften zur Rückverfolgung und Hygiene.

## Präziser messen in Pharma und Chemie

noax-Industrie-PCs und Wägeterminals visualisieren und überwachen Betriebsprozesse, auch unter Reinraumbedingungen. So wird Ihre gesamte Herstellung transparenter.

## Zuverlässiger erfassen im Tiefkühlbereich

noax-Industrie-PCs auf Flurförderfahrzeugen wie z.B. auf Hubwagen halten Temperaturen im Gefrierbereich sowie abrupten Temperaturwechseln stand. Ideal für den Einsatz im Kühllager.

Besondere Eigenschaften:



**Bauerngut Fleisch- und Wurstwaren GmbH**

„Wir arbeiten bei Tag und bei Nacht –  
24 Stunden, sieben Tage in der Woche.  
Nun wissen Sie, warum wir hier eine  
leistungsfähige IT-Lösung brauchen.“



## noax-IPCs optimieren Ihre Produktionsprozesse und verbessern die Produktivität in Ihrer Fertigung

Einfache Dokumentation von Maschinen- und Betriebsdaten, problemlose Bedienung großer Anlagen, umfassende Kontrolle der Produktion, Qualitätssicherung – noax Industrie-PCs bringen die Vorteile der modernen Informations- und Kommunikationstechnik in Ihre Produktionshallen. Sie zeichnen sich durch eine komplett geschlossene Bauweise und eine schocksichere, vibrationsresistente Konstruktion aus. Die robuste Ausführung unserer Geräte garantiert absolute Zuverlässigkeit. Ausfälle und Betriebsunterbrechungen sind so gut wie ausgeschlossen. Zahlreiche Schnittstellen und ein reichhaltiges Zubehör sor-

gen dafür, dass Sie unsere Industrie-PCs, ThinClients oder Wägeterminals optimal in Ihre IT-Umgebung integrieren, individuell erweitern und an die Bedürfnisse in Ihrem Unternehmen anpassen können. Touchschutzfolien, Steckerabdeckungen oder eine unterbrechungsfreie Stromversorgung bieten zusätzlich Schutz. Mit RFID-Lesern oder einem leistungsfähigem WLAN gewinnen Sie Flexibilität. Speichererweiterungen geben Ihrem Industrie-PC mehr Power. Kurz gesagt, das richtige Zubehör macht aus Ihrem Industrie-PC eine intelligente Rechenzentrale, die Ihren individuellen Wünschen voll und ganz Rechnung trägt.

*Auszug aus der Referenzliste, mehr auf [www.noax.com](http://www.noax.com)*



Branchenlösungen

# Automation & Produktion



Funktionen automatisieren  
Transparenz schaffen  
Wertschöpfung erhöhen



## **Rationeller dokumentieren bei BDE, MDE, PZE und QS**

noax-Industrie-Terminals ermitteln und protokollieren zuverlässig Produkt-, Betriebs-, Maschinen- sowie Mitarbeiterdaten. Dadurch erhalten Sie Transparenz über alle Vorgänge. Sie verkürzen Ihre Durchlaufzeiten und zeigen mehr Flexibilität.

## **Zuverlässiger bedienen bei der Maschinensteuerung**

Industrie-Computer von noax steuern ausfallsicher Ihre Produktionsanlagen. Trotz Staub, Nässe, Vibration oder Schocks garantieren sie absolute Verlässlichkeit, sogar im 24-Stunden-Dauerbetrieb.

## **Übersichtlicher darstellen bei der Prozessvisualisierung**

noax-IPCs stellen Prozesse übersichtlich in Echtzeit dar. Der kontraststarke Touchscreen (bis 19 Zoll) erleichtert das Ablesen und die Bedienung. Sie haben alle Vorgänge im Blick und können zeitnah reagieren.

Besondere Eigenschaften:



B/S/H/

**BSH Bosch und Siemens  
Hausgeräte GmbH**

16 Jahre im Einsatz: „Wir haben nichts gefunden, was sich mit der Robustheit eines noax-Rechners vergleichen lässt.“



## noax-Fahrzeug-PCs optimieren Ihre Logistik und senken Ihre Logistikkosten

Schneller kommissionieren, zuverlässiger liefern, effizienter arbeiten - noax-Industrie-PCs erfassen Daten dort, wo sie anfallen. In der Halle ebenso wie unter freiem Himmel. Durch WLAN oder GPRS stehen die Informationen sofort dem gesamten Unternehmen zur Verfügung. Aufgrund ihrer robusten Bauweise sind unsere Computer für extreme Belastungen ausgelegt: Schocks und Vibrationen, Kälte im Tiefkühlager oder abrupte Temperaturwechsel. Auch bei Regen, Schnee und Eis funktionieren sie einwandfrei, denn noax-Fahrzeug-PCs sind komplett geschlossen. Ihr ergonomisches Touchpanel ist

einfach und intuitiv zu bedienen. Es bietet selbst bei starker Sonnenstrahlung optimale Ablesbarkeit. Mit unserem umfangreichen Zubehör an Haltern, Scannern und Tastaturen gestalten Sie Arbeitsplätze ganz nach den Bedürfnissen Ihres Unternehmens. noax bietet aber noch mehr: z.B. ThinClients – sie ermöglichen ökonomische Client-Server-Lösungen zur einfacheren Administration, sowie Wägeterminals – sie verarbeiten zuverlässig alle Gewichtsdaten in Echtzeit. Wir haben auch für Sie die richtige Lösung, um Ihre Logistikkosten zu senken.

Auszug aus der Referenzliste, mehr auf [www.noax.com](http://www.noax.com)



voestalpine

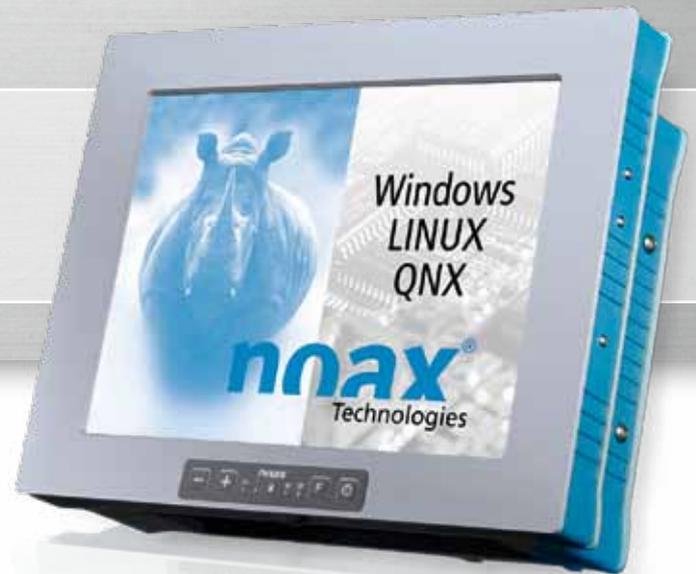


Branchenlösungen

## Lager & Logistik



Informationsfluss optimieren  
Kommissionierung beschleunigen  
Kundenzufriedenheit steigern



### Schneller kommissionieren in der Lagerlogistik

Stapler-PCs von noax machen aus Flurförderfahrzeugen, Gabelstaplern und LKWs kleine Rechenzentren. Ideal, um alle Warenbewegungen direkt vor Ort zu verbuchen - in Echtzeit

### Effizienter planen in der Produktionslogistik

Kommissionier-Computer von noax zeigen den Warenbestand an, erfassen Betriebsdaten, visualisieren Prozesse, und das schon auf dem Weg zur Fertigung. Sie ermitteln Potenziale und steigern Ihre Produktivität.

### Rationeller arbeiten auf LKWs, Kränen und Maschinen

noax-IPCs auf Fahrzeugen, Bau- und Landmaschinen berechnen Wege, erfassen Ladungen, vermessen Güter oder dokumentieren Leistungen. Besonders auf unwegsamem Gelände trotzen sie äußeren Einflüssen wie Staub, Schmutz, Feuchtigkeit, Schocks oder extremen Temperaturen.

Besondere Eigenschaften:



BILFINGER BERGER

**Bilfinger Berger AG**

„Den ganzen Tag Vibration und Erschütterung von der Maschine und dazu der ganze Dreck. Der Rechner steht direkt daneben und läuft ohne Probleme. Ich bin immer wieder erstaunt.“



## noax-IPCs verbessern Ihre Patientenversorgung und erleichtern die Arbeit durch schnelle Zugriffszeiten

Patienteninformationen erfassen, Bilddaten visualisieren, Versorgung sichern - mit noax-Medical-PCs verbessern Sie die Behandlung Ihrer Patienten und begegnen dem allgegenwärtigen Kostendruck.

Medical-PCs von noax bieten höchste Hygiene und Sicherheit. Sie verfügen über ein komplett geschlossenes Gehäuse aus V2A-Edelstahl (bis Schutzart IP69k); daher lassen sie sich vollständig mit Desinfektionsmitteln reinigen.

Durch ihre besondere Bauweise entsprechen die Medizin-Computer den Normen DIN EN 60601-1 und DIN EN 60601-1-2 und eignen sich ideal für

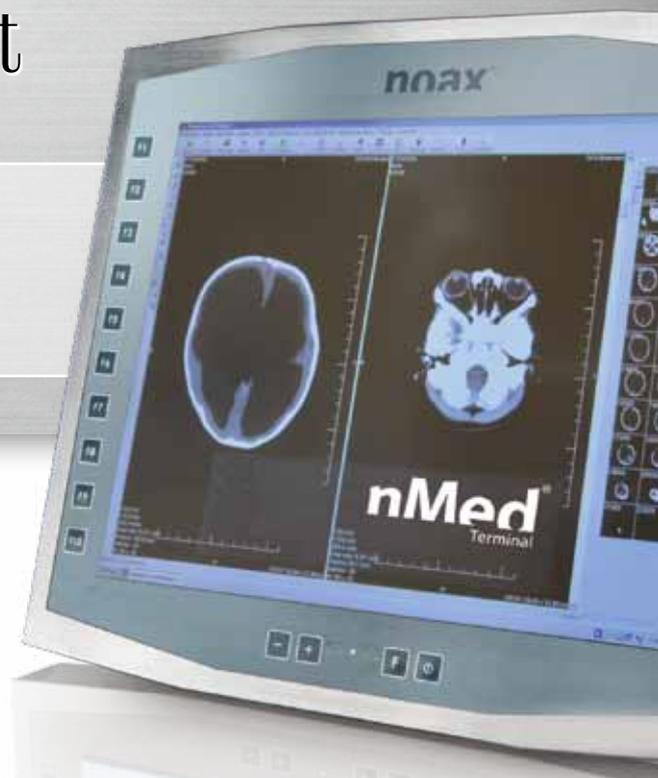
Aufgaben in medizinischen Einrichtungen. Somit kann medizinisches Personal die Geräte unter sterilen Bedingungen bedienen, auch mit Schutzhandschuhen, denn alle Eingaben erfolgen über einen analog resistiven Touchscreen. Dadurch werden auch Anwendungen möglich, die besonders hohe Ansprüche an Hygiene stellen, beispielsweise im OP. Medical-PCs von noax verfügen über zahlreiche Schnittstellen und Anschlüsse, wodurch sie problemlos mit anderen Geräten kommunizieren und Daten austauschen können. Die Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten hilft, Patienten besser zu behandeln.

Branchenlösungen

# Medizin & Gesundheit



Patienten schneller versorgen  
Effizienter arbeiten  
Diagnosequalität verbessern



## Wirksamer versorgen in Operationssälen

Medical-Computer von noax unterstützen das medizinische Personal. Alle wichtigen Daten sind auf einem Blick vorhanden. Mit diesen Informationen können Ärzte ihre Patienten zielgerichteter behandeln.

## Exakter visualisieren in Krankenhäuser und Kliniken

Medical-Computer von noax zeigen sämtliche digital vorliegenden Bilddateien in Sekundenschnelle an. Behandelnde Ärzte können sich rascher ein umfassendes Bild von ihren Patienten machen.

## Individueller fertigen in der Orthopädietechnik

Medical-Computer von noax verbessern die Herstellung von Prothesen und Implantaten. Mit ihrer Hilfe können Orthopädietechniker medizinisch-technische Hilfsmittel so herstellen, dass sie exakt zu den individuellen Bedürfnissen ihrer Patienten passen.

Besondere Eigenschaften:



**Zertifiziert nach**

DIN EN 60601-1 und DIN EN 60601-1-2



## noax-Wägeterminals beschleunigen Ihre Prozesse und arbeiten lückenlos durch integrierte Wägetechnik

Ohne Wiegen läuft gar nichts: Genaue Gewichtsangaben sind die Grundlage für die Berechnung von Preisen, Treibstoff oder Lagerfläche, und zwar in jeder Branche. Bei fast allen Transaktionen spielt das exakte Überprüfen von Gewichtsdaten eine entscheidende Rolle. noax-Wägeterminals ermitteln diese, ganz gleich, ob es sich um winzige Mengen für die pharmazeutische Industrie handelt oder mehrere Tonnen bei der Erzwinnung.

Wägeterminals von noax vereinen die Vorzüge von elektronischer Waagen und leistungsfähigem Industriecomputer: Präzision, Robustheit, vielseitige Verwendung. noax Geräte sind vibrationssicher konstruiert und für einen 24-Stunden-Dauerbetrieb

ausgelegt. Sie lassen sich im erweiterten Temperaturbereich einsetzen – von arktischen Minusgraden bis zu tropischer Hitze. Als zusätzliches Plus kommt ihr ausgesprochen sparsamer Stromverbrauch hinzu. Zahlreiche Schnittstellen schaffen eine Vielzahl von flexiblen Einsatzmöglichkeiten. So können Sie über ein spezielles Interface auf Windows-Basis bis zu zwei Lastaufnehmer mit DMS-Wägezellen an den IPC anschließen, zum Beispiel: Bockwaagen, Rohrbahnwaagen, Bodenwaagen oder Fahrzeugwaagen. Alle Informationen lassen sich in Echtzeit speichern, weiterverarbeiten und zuverlässig rückverfolgen. Wägeterminals von noax – die intelligente Verbindung von Waage zu Ihrem IT-Netz.

Branchenlösungen

# Messen & Wiegen



Abrechnung erleichtern  
Gewichtsmessung verbessern  
Produktqualität erhöhen



## Schneller kommunizieren in der Lagerlogistik

noax-Wägeterminals beschleunigen die Verwiegung, da alle Informationen elektronisch gespeichert und verarbeitet werden und somit die Daten elektronisch zur Verfügung stehen. So stehen sie dem ganzen Unternehmen in Echtzeit zur Verfügung.

## Produktiver wiegen in Hygienebereichen

Wägeterminals von noax ermitteln, speichern und verarbeiten rückverfolgbar alle Verwiegungen. So können alle Unternehmensbereiche stets in Echtzeit darauf zugreifen. Das macht die gesamte Wertschöpfungskette transparenter und produktiver.

## Günstiger fertigen in der Produktion

noax-Wägeterminals beschleunigen die Fertigung, weil sie Gewichtsdaten elektronisch ermitteln und diese Informationen sofort speichern und verarbeiten können. Produktionsplanung, Herstellung und zahlreiche Kontrollprozesse lassen sich dadurch eng aufeinander abstimmen.

Besondere Eigenschaften:



In Kooperation mit:





## Ansprechpartner

weltweit für Sie erreichbar

### Headquarters

noax Technologies AG  
Am Forst 6  
85560 Ebersberg  
Tel. +49 8092 8536-0  
Fax +49 8092 8536-55

### Niederlassung Schweiz

noax Technologies GmbH  
Äschenthürlistrasse 18 a  
CH-6030 Ebikon  
Tel. +41 41 450 2404  
Fax +41 41 450 2405

### Niederlassung Frankreich

noax France  
8, rue des Lilas - BP 21094  
F-67450 Mundolsheim  
Tel. +33 3 88185410  
Fax +33 3 88819277

### Vertrieb CZ/SK

noax Technologies AG  
Juliánovské náměstí 2  
CZ-639 00 Brno  
Tel. +420 5 370 22195  
Fax +420 5 370 22200

### Niederlassung USA

noax Technologies Corporation  
10115 Kincey Avenue, Suite 142  
Huntersville, NC 28078  
Tel. +1 704 992 1606  
Fax +1 704 992 1712

### Weltweites Partnernetzwerk

Fragen Sie uns!

### Weltweiter technischer Support

Kompetent und unkompliziert

### weltweit

Tel. +49 8092 8536-33  
E-Mail [hotline@noax.com](mailto:hotline@noax.com)

### USA

Tel. +1 704 992 1606  
E-Mail [hotline-na@noax.com](mailto:hotline-na@noax.com)

Free Call (D/A/CH):

**00800-6629 4472**

**[info@noax.com](mailto:info@noax.com)**

**[www.noax.com](http://www.noax.com)**

